

## Generell installation för taklutningar som är mer än 6 grader.

Vid stor osäkerhet vid installation, rekommenderar vi att man anlitar en kvalificerad fackman.

Vi rekommenderar alltid att använda sig av hela fixlängder och aldrig överlappa taket horisontellt, då det alltid finns en risk för kapillärkraft som tränger sig upp bakom plåten. Corten plåt mår som bäst när den får möjlighet att torka och ventileras bra

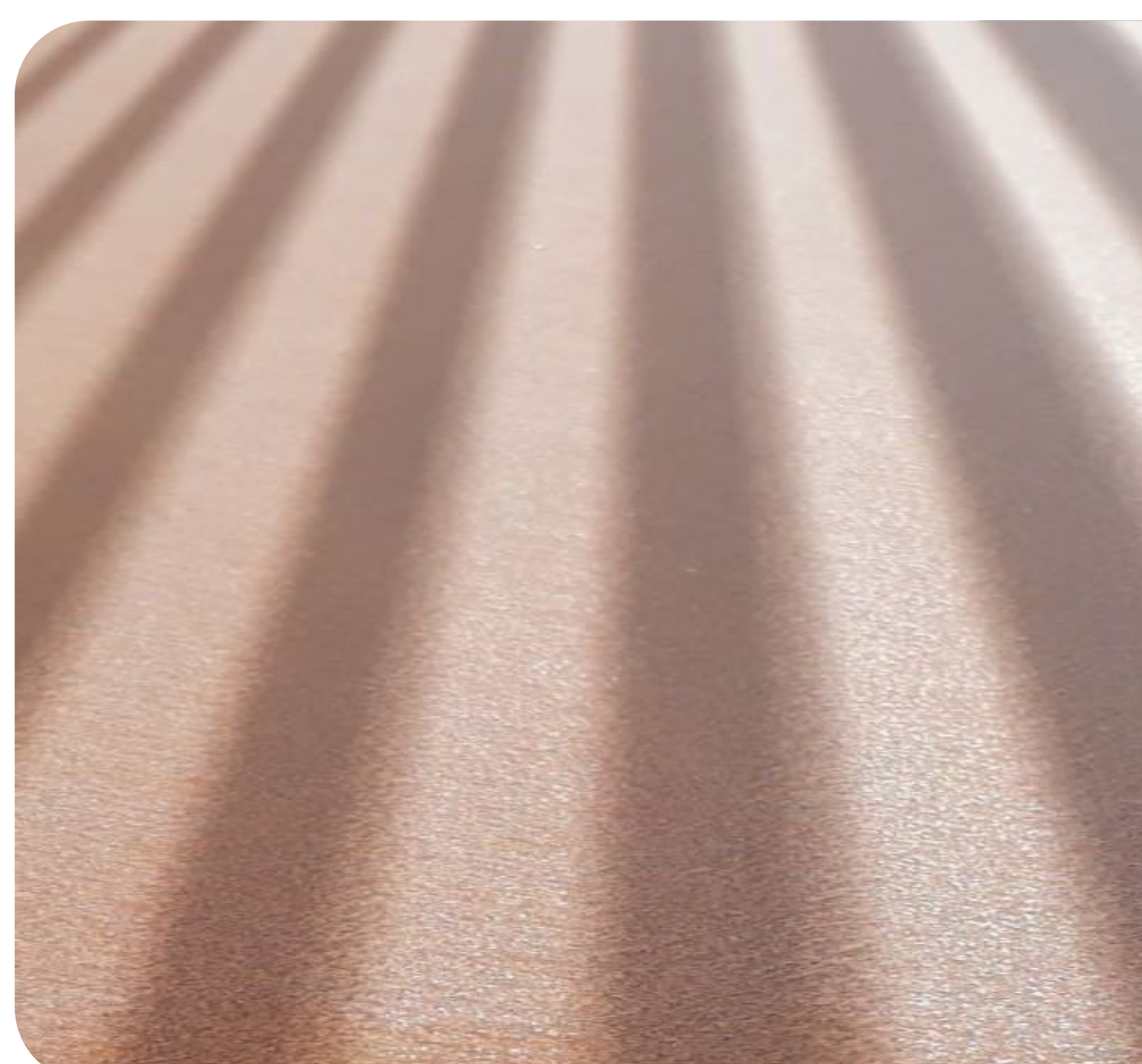
## Taklutning

Om taklutningen är mindre än 14° måste överlappet vara längre än 200 mm och tätningssremsa måste användas.

- Taklutning mer än 14 grader använd ca 500 mm i C-C avstånd på läkt
- Taklutning mindre än 14 grader använd ca 300 mm i C-C avstånd på läkt

Generell tabell för ändöverlappningslängder,  
grader och brytpunkter

Taklutning	Rekommenderad Ändöverlappningslängd
6 - 6,3 grader	450 mm
6,3 - 7,1 grader	400 mm
7,1 - 8,1 grader	350 mm
8,1 - 9,5 grader	300 mm
9,5 - 11,3 grader	250 mm
11,3 - 14 grader	200 mm



### Kontaktinformation

Nordic Metal Trade AB  
Klingekärrsgatan 5  
566 31 Habo

[order@nordmet.se](mailto:order@nordmet.se)  
+46 (0) 36 362050

Kontrollera alltid underlaget som taket som ligga på finns det eventuella skador, åtgärda dem innan monteringen. Om sinusprofilen ska monteras på trä, kolla så att både bärläkt och ströläkt är anpassat för den snözon du lever i.

Kryssmät taket och kontrollera att taket är vinkelrätt. Ta gärna några extra horisontella och vertikala mått för bekräftande. Avvikelser på ca 30 mm kan justeras med hjälp av vindskivor.

Börja alltid med den första plåten vid gaveln och takets nedre högra hörn. Plåtarna ska monteras nedifrån och upp. Kontrollera att den första plåten också har rät vinkel mot takets linje vid takfoten.

I följande monteringsanvisning är underlaget underlagspapp med takfotsbräda vid takfot. Denna detalj kan utföras på andra sätt, men takläggningsmetoden är densamma. Även om Corten är starkare än vanlig lackerad plåt, så undvik att gå på plåtarna innan de är helt färdigmonterade – använd takstege.

Mellanupplag	Ändöverlapp	Ändupplag
1 st skruv i var tredje profilbotten	Avstånd i ändöverlapp ca C-C 500 mm	1 st skruv i varje profilbotten

### Nordmets Cortenlackade Skruvar

*Vid montering av SINUS18 så rekommenderar vi Nordmets rostfria cortenlackade skruvar*

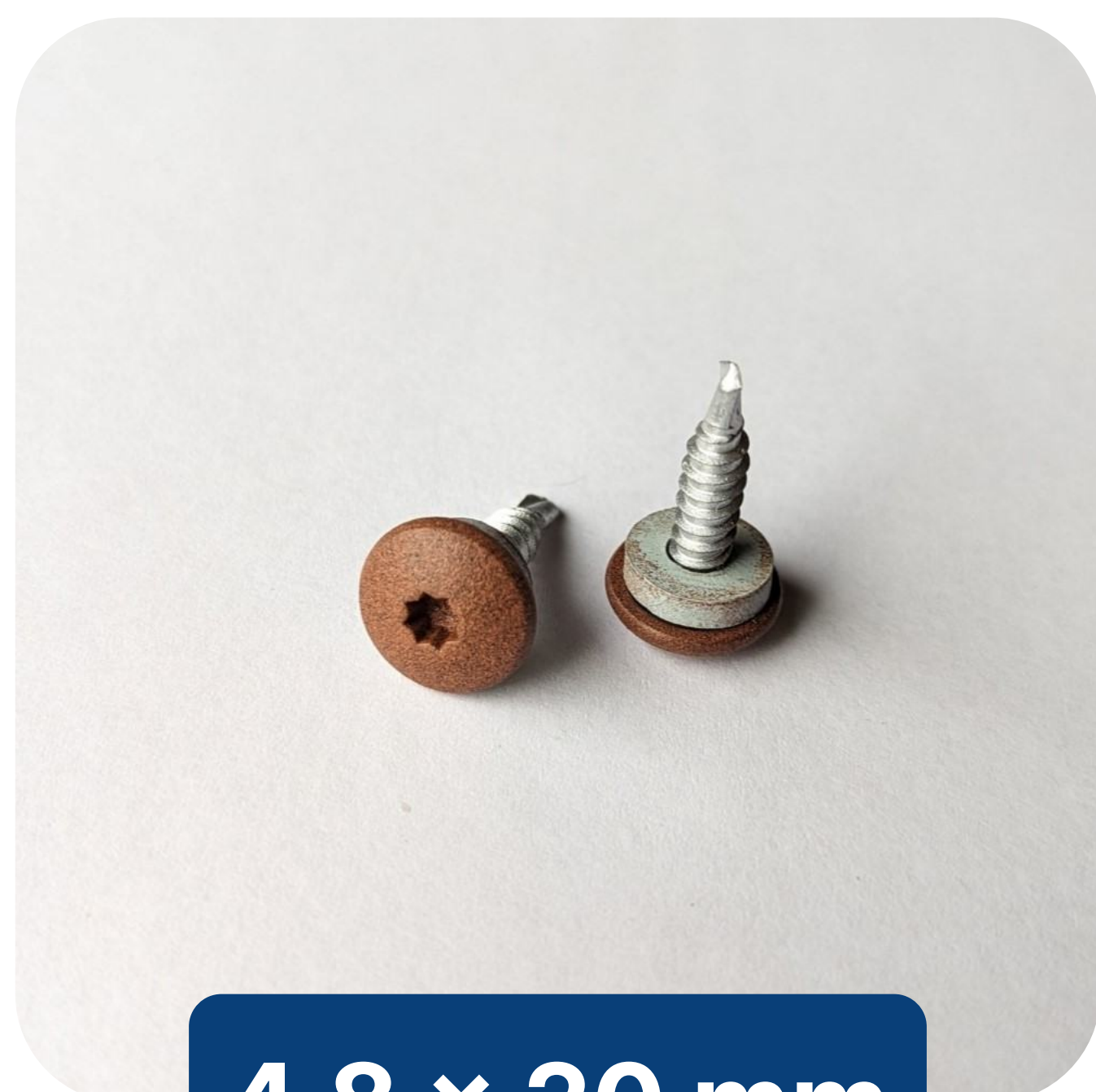
#### Ändöverlapp

Art.nr CS48×20 Corten/rostfri m. bricka - 4,8×20 mm

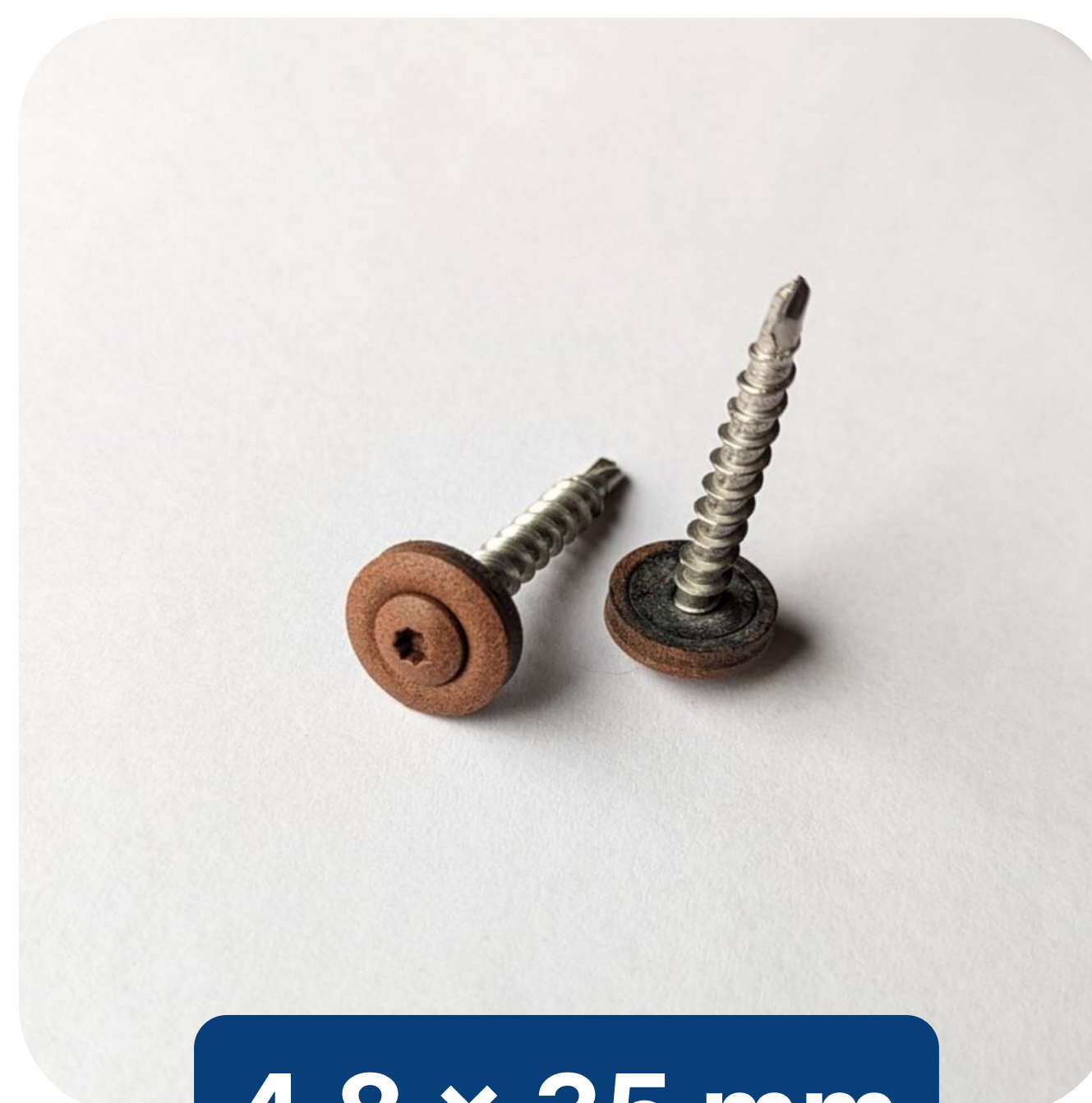
#### Genom profilbotten / Läkt

Art.nr CS48×35 Corten/rostfri m. bricka - 4,8×35 mm

EPDM är rekommenderat vid änd- & längdöverlapp för att få en tillräcklig luftspalt



**4,8 × 20 mm**



**4,8 × 35 mm**